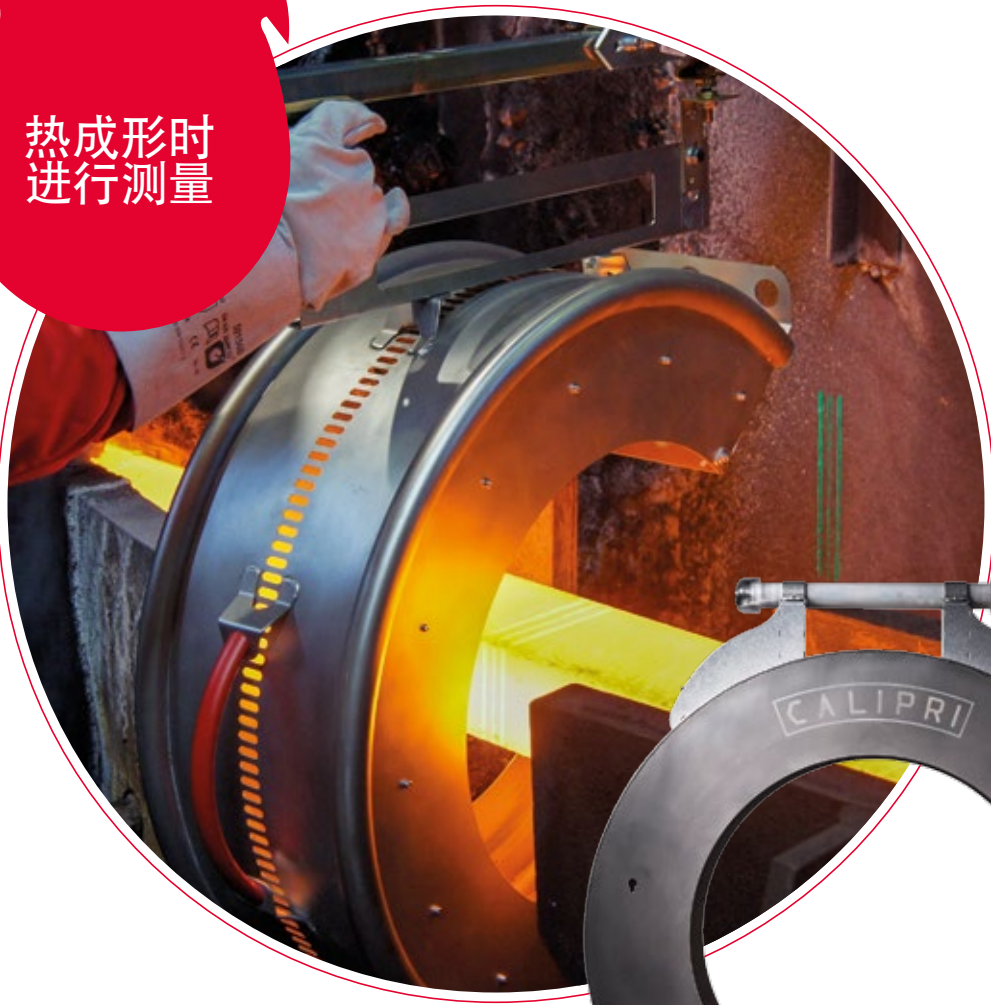


CALIPRI

RCX

**RESULTS TAKING
CENTER STAGE**

热成形时
进行测量



CALIPRI RCX

用于开发新轮廓形状的高精工具和轮廓测量装置的便携式替代品

使用灵活，
结果快速，数据精确



内容

03
使用灵活，结果快速，
数据精确

04
快速且简便：
使用CALIPRI测量

04
一台测量仪，三种应用

06
供货范围

07
技术参数

为了优化轧制过程并最佳设置轧制参数，校准人员之前一直采用不
准确且费时的方法。
这一切即将一去不复返！
CALIPRI可以在热成形过程中向您提供可靠的测量数据
--省时且精确

CALIPRI RCX

快速且简便： 使用**CALIPRI**测量

CALIPRI是一款非接触式移动轮廓测量仪，可明显加速并简化轧钢车间的操作流程。

您可以手动或通过自动系统将Calipri放置到轧钢机的任意位置。C型辅助支架可以确保设备在热轧过程中进行测量。

测量可以一键启动--传感器环绕测量对象进行测量，从不同方向采集区域，然后综合成完整廓形。测量过程少于20秒，完成后即可移开设备。



马上进行标准值/实际值比较

测量结果可立即在配套的平板电脑上看到，与标准值的偏差将用彩色突出显示并可方便地进行分析。快速和灵活是另外的优势：CALIPRI非常轻便，您可将其从一个测量点移动至另一个测量点。

一台测量仪，
三种应用。

» CALIPRI用于轧机：

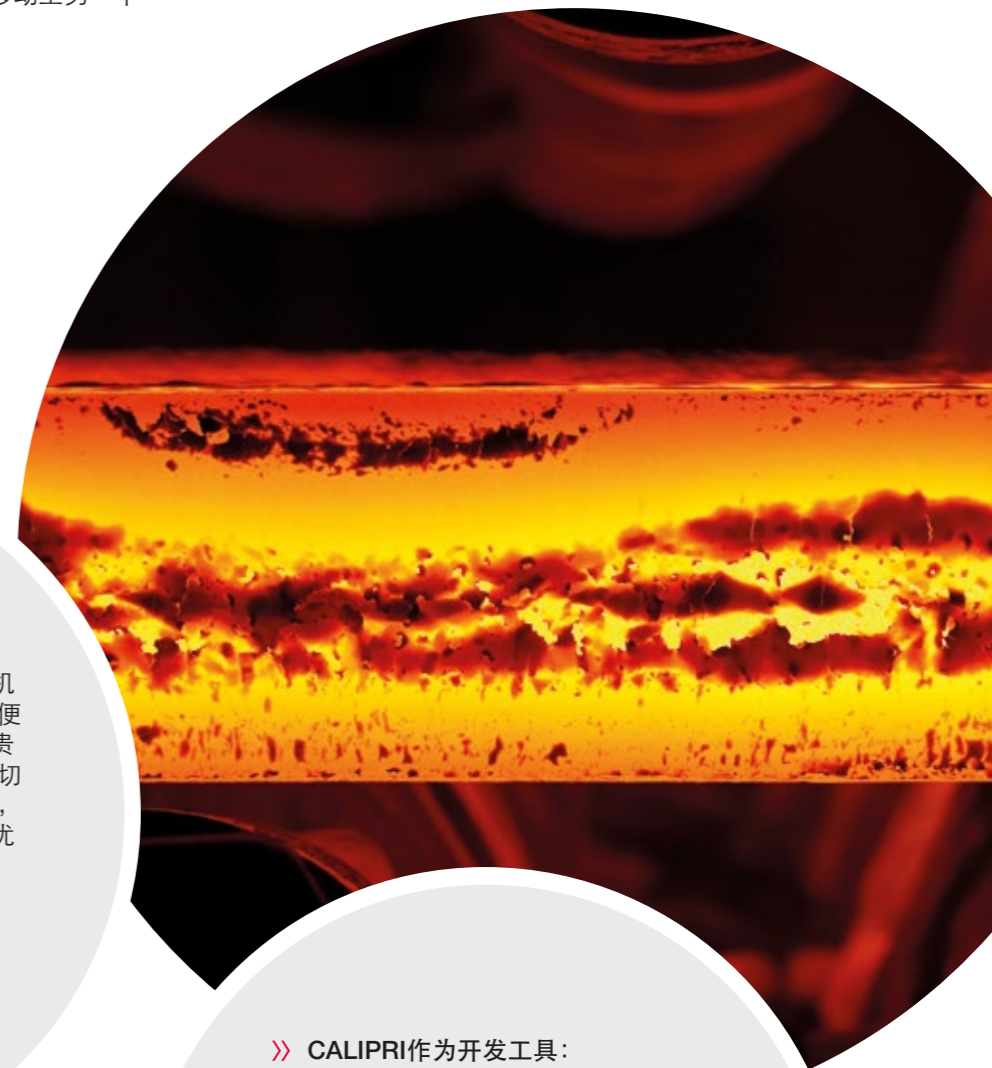
开始生产之前就要对轧机预设所有廓形，既复杂又耗时。CALIPRI既能大大缩短上述步骤，又能提供更加精确的测量结果。CALIPRI可以使测量快速简单而且在热成形时就可以进行测量，帮助您大量降低时间和经济成本。

» CALIPRI用于样品测量：

测量仪可不费吹灰之力从一台轧钢机转移到下一台轧钢机。仅使用一台便携式测量仪而非多个固定安装的昂贵设备，因此成本优势明显。所有一切如此简单：定位测量仪，进行测量，在生产流程中利用质量监控的所有优势。

» CALIPRI作为开发工具：

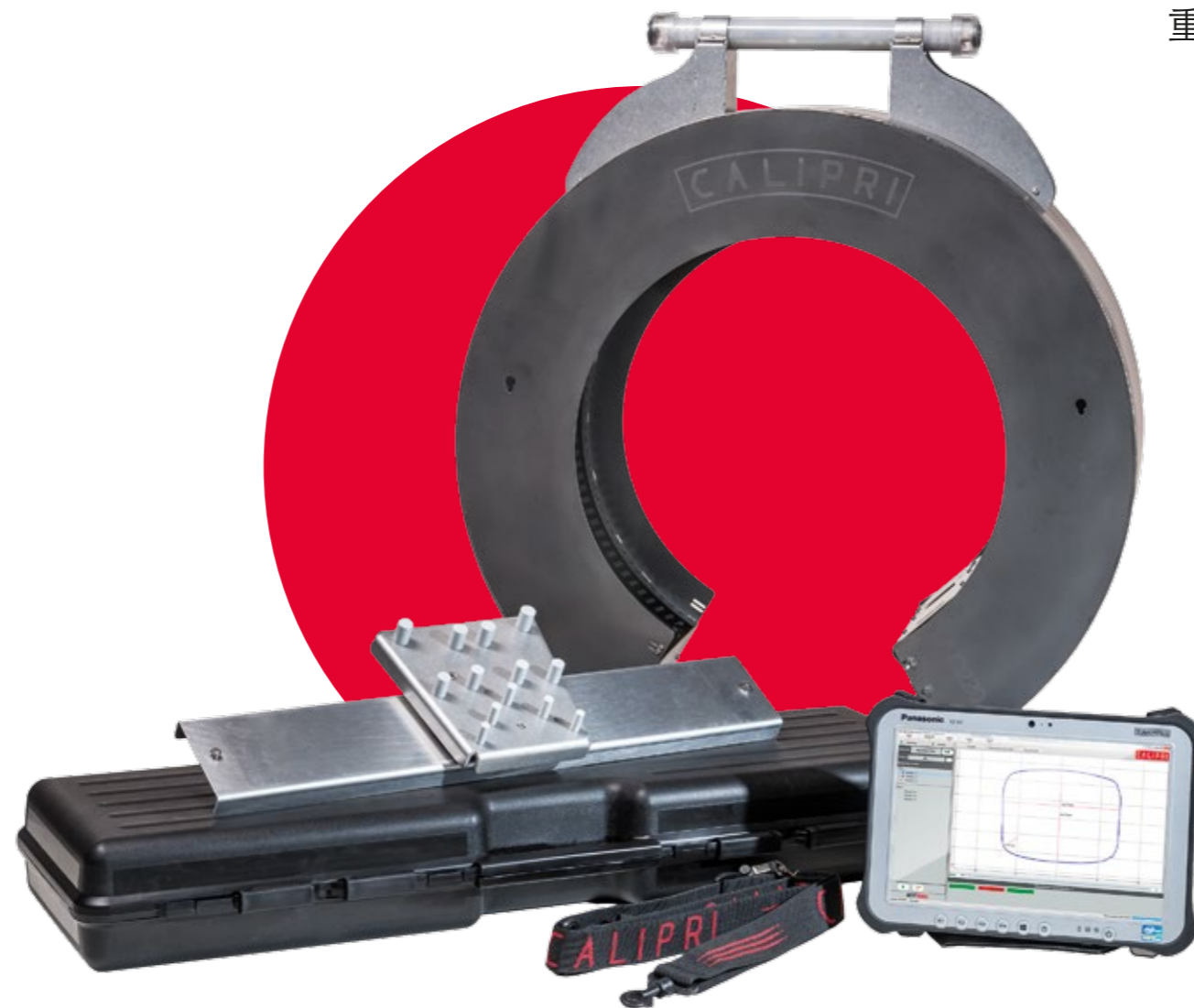
对于新的轧制产品，必须首先开发校准装置。为此可在热态下立即用CALIPRI探测实际尺寸，而无需等待样品冷却，也无需进行复杂的冷热尺寸换算。这对于您来说意味着：更多信息以及更精确的结果。



供货范围

基础装备

- 传感器单元
- 便携式计算机单元 (平板电脑)
- 已获得授权的测量模块:
通用轮廓
- 已获得授权的评估软件
CALIPRI 分析器 (平板电脑)
- CALIPRI分析器第2个软件授权
(办公电脑)
- 平板电脑肩部背带
- 校准板, 含箱子
- 充电电池, 含充电器
- 操作说明书
- 前三个月咨询和支持
(电子邮件、热线电话)



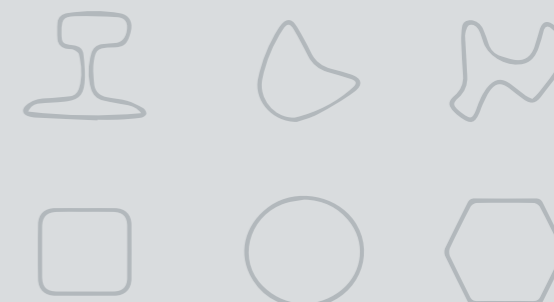
重要数据

技术参数

- 测量物体的最大尺寸: *
圆形物体: 直径 约 170 mm
方形物体: 大约 120 x 120 / 140 x 95 mm
- 精度: < 0.2 mm
- 测量时长: < 20秒
- 用途: 冷/热轧制轮廓
- 冷却系统: 无需冷却水或压缩空气
- 数据传输: WLAN
- 重量: < 10 kg*
- 尺寸: 630 x 710 x 215 mm (宽 x 高 x 厚) *

*适用于产品型号RC220。如需更大系统, 敬请垂询。

可测量轮廓



非常平整的轮廓、有缺口的轮廓和带锐边的轮廓都难以测量。若有不确定, 请与您的销售人员联系。



插件



维修包

请从不同的套餐中选择最佳解决方案!



现场培训

以使您的员工始终训练有素!



个性化定制

根据要求相应地调整软件!



额外分析器软件授权

从任意电脑均可便捷操作!



测量模块: RC方法

升级您的测量模块。



安装接口

用于在轧钢机中自动定位您的测量仪!

您是否对**CALIPRI RCX**
感兴趣并且需要更多信息？

请与我们联系！

NEXTSENSE GmbH
Straßganger Straße 295
8053 Graz, AUSTRIA
Tel. +43 316 232400 - 0
Fax +43 316 232400 - 599
sales@nextsense.at

www.nextsense.at

NEXTSENSE