

CALIPRI

C4X

捕获复杂轮廓



测量模块“轨道”

技术说明书

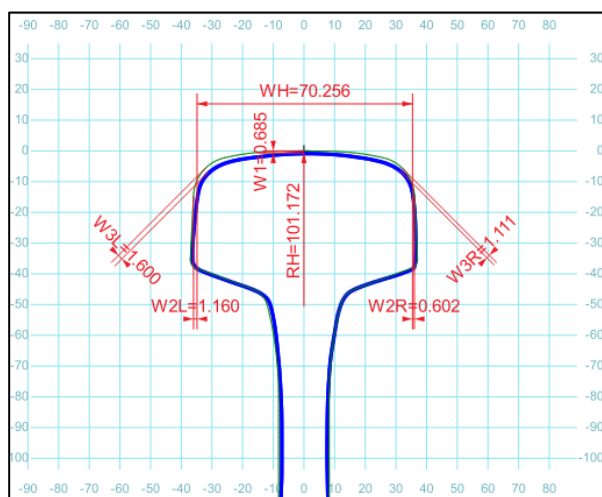
NEXTSENSE

应用

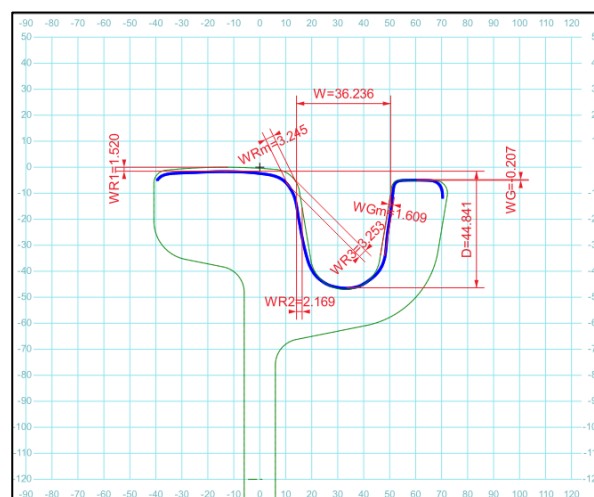
应用“轨道”测量模块，可以在几秒钟内，完成对整个丁字轨或槽形轨的测量，并与基准值进行比对。凭借多种测量方法，“轨道”模块被用来作为定期维护检测的一部分，来检测磨损参数，也被用于钢轨生产过程中的质量控制检测。以下有三个测量方法：

- 轨道轮廓 (钢轨的磨损检测)
- 槽形轨轮廓 (槽形轨的磨损检测)
- 完整轨道 (钢轨全轮廓测量)

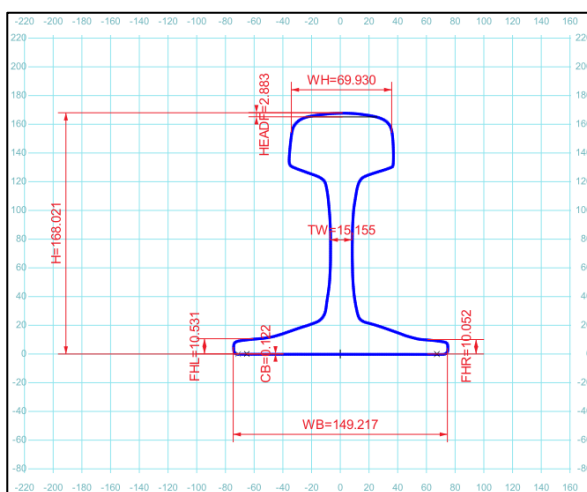
测量参数



测量方法 "轨道轮廓"



测量方法 "槽形轨轮廓"



测量方法 "完整轨道"

技术参数

适用型号	CALIPRI C40, CALIPRI C41, CALIPRI C42	
精度	绝对精度	< $\pm 80\mu\text{m}$
	重复性	< $\pm 35\mu\text{m}$
基准轮廓	许多型号的轨道已经被整合进软件 (可提供清单)	
测量方法	轨道轮廓, 槽形轨轮廓, 完整轨道	
产品 ID	CMM3001	



供货范围:

- ✓ “轨道” 测量模块软件授权
(后期购买可以通过远程访问激活授权)

可选项:

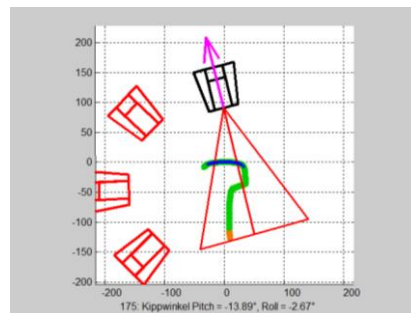
- + 非标轨道的测量
(产品 ID: CSM2303)
- +

如需报价或设备演示请联系:
sales@nextsense-worldwide.com

测量流程



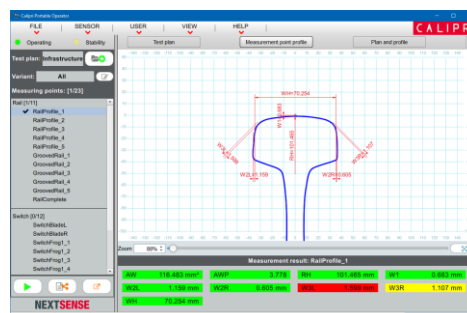
测量



传感器操作指引



传感器上的测量结果



平板电脑上的测量