

CALIPRI

C4X

KONTROLLIERT
KOMPLEXE
KONTUREN



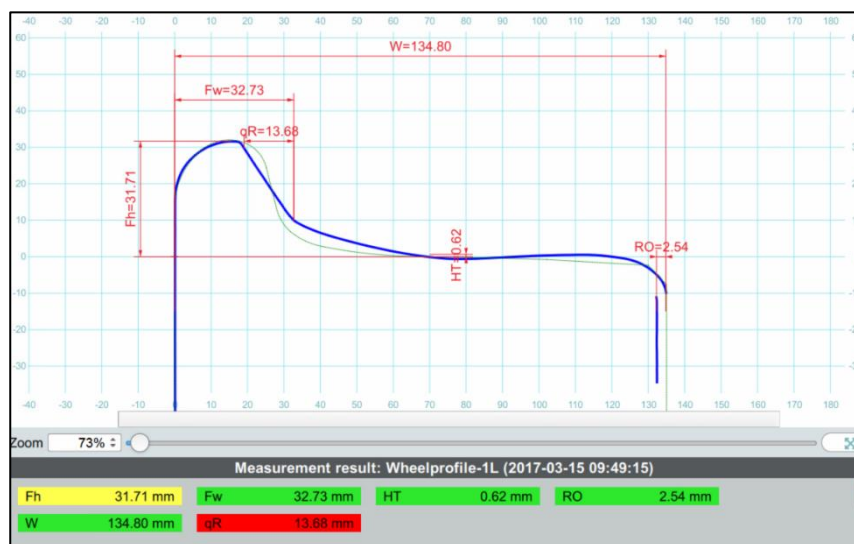
MESSMODUL „RADPROFIL“
Datenblatt

NEXTSENSE

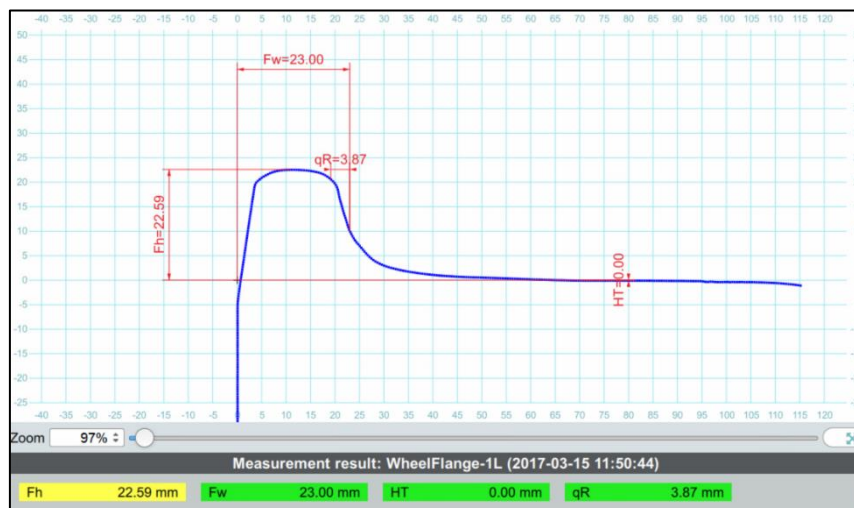
ANWENDUNG

Mit dem Modul „Radprofil“ ist es binnen weniger Sekunden möglich, einen gesamten Radprofil-Querschnitt eines Schienenfahrzeuges hochgenau zu vermessen. Neben den wesentlichen Spurkranzmaßen (Höhe, Dicke, qR-Maß) werden auch die Radbreite, der Hohllauf und die Überwälzung ermittelt. Das Modul „Radprofil“ kann dabei für alle gängigen Radprofilformen von Vollbahnfahrzeugen (Heavy Rail) sowie von Stadt- und Straßenbahnen (Light Rail) angewandt werden. Zusätzlich inkludiert das Modul die magnetische Hilfslehre „BR 600“, die im Falle von stark abgefahrenen Rädern auf dem unverschlissenen Bereich der Radinnenseite befestigt wird und damit eine korrekte Ausrichtung des gemessenen Radprofils ermöglicht. Nach der Messung werden alle ermittelten Messgrößen in Sekundenschnelle am Sensor und am Tablet-PC angezeigt und automatisch mit Ihren individuellen Grenzwerten verglichen.

MESSGRÖSSEN:



MESSMETHODE „WHEELPROFILE“



MESSMETHODE „WHEELFLANGE“

TECHNISCHE DATEN

Kompatibilität	CALIPRI C40, CALIPRI C41, CALIPRI C42
Genauigkeit	Absolutgenauigkeit: $< \pm 80 \mu\text{m}$ Wiederholgenauigkeit: $< \pm 35 \mu\text{m}$
Anwendungsbereich	Für alle gängigen Profilformen von Vollbahnfahrzeugen, Stadt- und Straßenbahnen
Produkt-ID	CMM1001

LIEFERUMFANG:

- ✓ Software-Lizenz Messmodul „Radprofil“
 - 2 Messmethoden (WheelProfile, WheelFlange)
 - Bei Systemerweiterung (nachträglicher Modulkauf): Aktivierung per Remote-Zugriff
- ✓ Hilfslehre „BR 600“
 - Magnetische Lehre für stark abgefahrene Räder



HILFSLEHRE „BR 600“



RADPROFILMESSUNG MIT CALIPRI

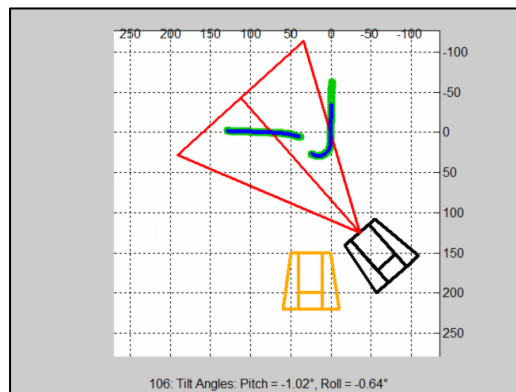
ADD-ONS:

- + Messmodul „Raddurchmesser“
 - Bestimmung des Laufkreisdurchmessers
 - Produkt-ID: CMM1005
- + Messmodul „Radreifendicke“
 - Vermessung der Dicke eines Schienenfahrzeugrades
 - Produkt-ID: CMM1003
- + Messmodul „Äquivalente Konizität“
 - Bestimmung der Laufeigenschaften des Rad-Schiene-Kontaktes
 - Produkt-ID: CMM1011
- + Messmodul „Wheelshop“
 - Berechnung der optimalen Schnitttiefe für die Radsatzbearbeitung
 - Produkt-ID: CMM1010

MESSVORGANG



DURCHFÜHRUNG DER MESSUNG

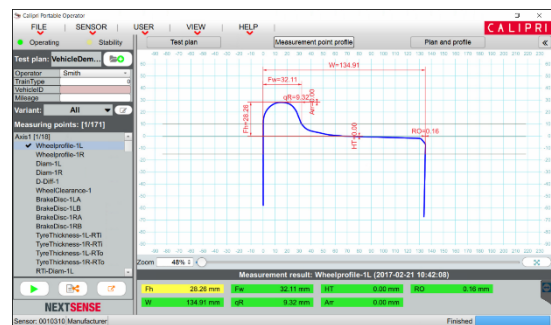


SENSOR-FÜHRUNG (TUTOR)



MESSERGEBNIS AM SENSOR

UND



MESSERGEBNIS AM TABLET-PC

Angebote & Live-Demonstrationen:
sales@nextsense.at